

# Inversores VE-Direct – nuevos modelos

250 W – 1600 W 230V

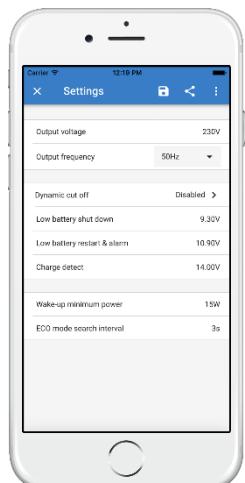
[www.victronenergy.com.es](http://www.victronenergy.com.es)



Inversor 12/375 VE.Direct



Inversor 12/375 VE.Direct



**Nuevos modelos:** más potencia por kg y por dm<sup>3</sup>, y mejor rendimiento con temperaturas altas.

Consulte nuestra lista de precios para conocer la disponibilidad: <https://www.victronenergy.com.es/information/pricelist>

## Puerto de comunicación VE.Direct

El puerto VE.Direct puede conectarse a:

- Un ordenador (se necesita un cable de interfaz VE.Direct a USB)
- Smartphones, tabletas, MacBooks y otros dispositivos Apple y Android (Se necesita una mochila VE.Direct Bluetooth Smart)

Totalmente configurable:

- Niveles de disparo de la alarma y restablecimiento por tensión baja de la batería
- Corte por tensión baja de la batería y niveles de reinicio
- Desconexión dinámica: nivel de desconexión dependiente de la carga
- Tensión de salida 210 - 230 V
- Frecuencia 50 Hz o 60 Hz
- On/off del modo ECO y nivel de detección del modo ECO

Seguimiento:

- Tensión de entrada y salida, % de carga y alarmas

## Fiabilidad probada

La topología de puente completo más transformador toroidal ha demostrado su fiabilidad a lo largo de muchos años. Los inversores están a prueba de cortocircuitos y protegidos contra el sobrecalentamiento, ya sea debido a una sobrecarga o a una temperatura ambiente elevada.

## Alta potencia de arranque

Necesaria para arrancar cargas como convertidores para lámparas LED, halógenas o herramientas eléctricas.

## Modo ECO

En modo ECO, el inversor se pondrá en espera cuando las cargas desciendan por debajo de un valor predeterminado (carga mínima: 15 W). Una vez en espera, el inversor se activará brevemente (ajustable; por defecto: cada 2,5 segundos). Si la carga excede el nivel predeterminado, el inversor permanecerá encendido.

## Encendido/apagado remoto

Se puede conectar un interruptor On/Off remoto a un conector bifásico o entre el positivo de la batería y el contacto de la izquierda del conector bifásico.

## Diagnóstico LED

Por favor, consulte el manual para obtener su descripción.

## Para transferir la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para nuestros inversores de menor potencia recomendamos nuestro conmutador de transferencia automático Filax. El tiempo de commutación del Filax es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.

## Conexiones CC con terminales de tornillo

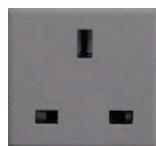
No se necesitan herramientas especiales para su instalación

## Disponible con tres tomas de corriente distintas

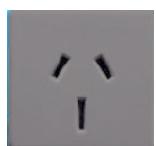
Schuko



UK



AU/NZS



IEC-320

(enchufe macho incluido)



Inversor VE-Direct 230 V/50 Hz	12/250 24/250 48/250	12/375 24/375 48/375	12/500 24/500 48/500	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200	12/1600 24/1600 48/1600
Número de artículo <sup>(1)</sup>	PINxx1251X10	PINxx1371X10	PINxx1501X10	PINxx1801X10	PINxx2121X10	PINxx2161X00
Potencia cont a 25 °C	250 W	375 W	450 W	800 W	1150 W	1450 W
Potencia cont a 40 °C	200 W	300 W	380 W	650 W	1000 W	1300 W
Potencia con limitación de tiempo (arranque en frío)	300 W/15 s	450 W/10 s	500 W/1 h	900 W/1 h	1200 W/1 h	1600 W/1 h
Potencia pico	400 W/2 s	600 W/2 s	750 W/3 s	1200 W/15 s	1600 W/15 s	2100 W/15 s
Tensión / frecuencia CA de salida (ajustable)			230VCA +/- 3%	50Hz o 60Hz +/- 0,1%		
Rango de tensión de entrada			9,2 - 17 / 18,4 - 34 / 36,8 - 62V			
Desconexión por baja CC (ajustable)			9,3 / 18,6 / 37,2 V			
Apagado dinámico por baja CC (depende de las cargas) (Totalmente configurable)			Desconexión dinámica, véase <a href="https://www.victronenergy.com/live/ve.direct:phoenix-inverters-dynamic-cutoff">https://www.victronenergy.com/live/ve.direct:phoenix-inverters-dynamic-cutoff</a>			
Reinicio y alarma por baja CC (ajustable)			10,9 / 21,8 / 43,6 V			
Detector de batería cargada (ajustable)			14 / 28 / 56 V			
Eficiencia máx.	84 / 86 / 86 %	86 / 88 / 88 %	86 / 88 / 88 %	90 / 90 / 91 %	91 / 91 / 92 %	91 / 91 / 92 %
Consumo en vacío	5 / 6 / 8 W	6 / 7 / 9 W	7 / 8 / 10 W	8 / 8 / 9 W	10 / 11 / 12 W	14 / 14 / 15 W
Consumo en vacío predeterminado en modo ECO (Intervalo de reintentos: 2,5 s, ajustable)	1 / 1 / 2 W	1 / 1 / 2 W	1 / 1 / 2 W	1 / 2 / 2 W	1 / 2 / 3 W	1 / 2 / 3 W
Ajuste de potencia de parada y arranque en modo ECO				Ajustable		
Protección <sup>(2)</sup>				a - g		
Rango de temperatura de trabajo	-40 to +65 °C (refrigerado por ventilador)		(reducción de potencia del 1,25 % por cada °C por encima de 40 °C)			
Humedad (sin condensación)				máx. 95%		
CARCASA						
Material y color	Chasis de acero y carcasa de plástico (azul RAL 5012)					
Conexión de la batería	Bornes de tornillo					
Sección de cable máxima	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25/16/16 mm <sup>2</sup>	35/25/25 mm <sup>2</sup>	50/25/25 mm <sup>2</sup>
Tomas de corriente CA estándar	230V: Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (enchufe macho incluido) UK (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112)					
Grado de protección	IP 21					
Peso (kg)	2,7	3	3,5	5,5	7,2	8,9
Dimensiones (al x an x p, mm)	86 x 165 x 260 86 x 165 x 260 86 x 165 x 260	86 x 165 x 260 86 x 165 x 260 86 x 165 x 260	86 x 172 x 275 86 x 172 x 275 86 x 172 x 275	95 x 231 x 334 105 x 216 x 310 105 x 216 x 310	117 x 231 x 374 117 x 231 x 333 117 x 231 x 333	117 x 231 x 395 117 x 231 x 365 117 x 231 x 365
ACCESORIOS						
On/Off remoto	Sí					
Comutador de transferencia automático	Filax:					
NORMAS						
Seguridad	EN-IEC 60335-1 / ENHEC 62109-1					
EMC	EN 55014-1 / EN 55014-2 / IEC 61000-6-1 / IEC 61000-6-2 / IEC 61000-6-3					
Directiva de automoción	ECE R10-4 pendiente					
1) Toma de salida: X=1: IEC X=2: Schuko X=3: AU/NZ X=4: Reino Unido	2) Clave de protección: a) cortocircuito de salida b) sobrecarga c) tensión de la batería demasiado alta d) tensión de la batería demasiado baja e) h) temperatura demasiado alta f) ondulación CC demasiado alta					



#### Alarma de batería

Indica que la tensión está demasiado alta o demasiado baja por medio de una alarma visual y sonora y de un relé de señalización remota



#### Monitor de baterías BMV

El monitor de baterías BMV dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de alta resolución para la medición de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o el tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y el uso de la batería.



Mochila VE.Direct  
Bluetooth Smart