



Stacca batteria - manuale

Rev 03 - 01/2024

Questo manuale è disponibile anche in formato [HTML5](#).

Indice

1. Introduzione	1
1.1. Caratteristiche	1
1.2. Esempi di sistemi	1
2. Installazione	3
2.1. Cosa contiene la confezione	3
2.2. Montaggio	3
2.3. Etichette adesive	4
2.4. Cablaggio	4
3. Funzionamento	6
3.1. Rimozione pomello dello stacca batteria	6
4. Dati tecnici	7
4.1. Misure carcassa	7

1. Introduzione

Lo stacca batteria Battery Switch ON/OFF 275A è compatibile con sistemi di batterie fino a 48 V.

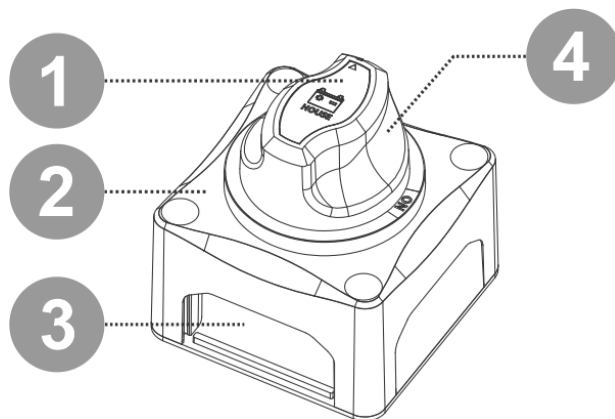
Possiede un design a pomello particolarmente ergonomico ed estetico. È possibile rimuovere il pomello a fini di isolamento o di sicurezza.

Lo stacca batteria si può montare su una superficie o su un pannello ed offre flessibilità durante l'installazione.

Lo stacca batteria soddisfa la normativa ISO8846 Protezione ignifuga ed è compatibile con l'uso in sala macchine.

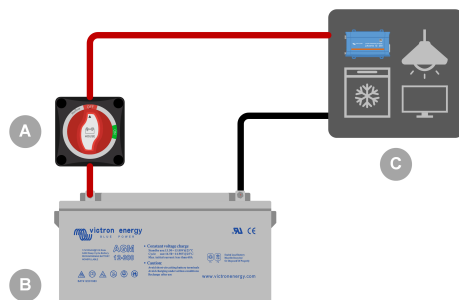
1.1. Caratteristiche

1. Etichette adesive intercambiabili.
2. Carcassa in fibra di vetro rinforzata con nylon
3. Finestra rimovibile di accesso ai cavi sui 4 lati
4. Pomello ergonomico e rimovibile

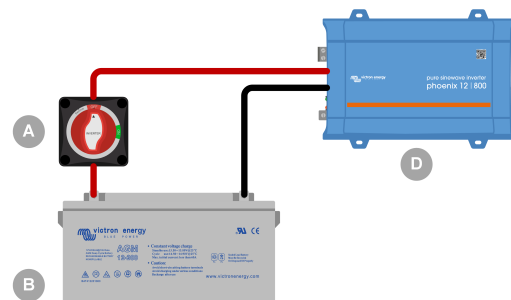


Caratteristiche dello stacca batteria

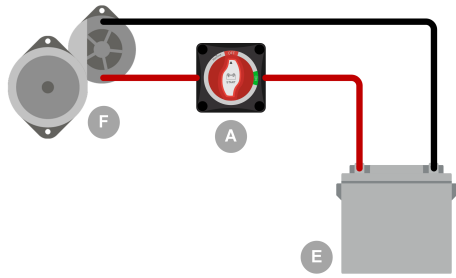
1.2. Esempi di sistemi



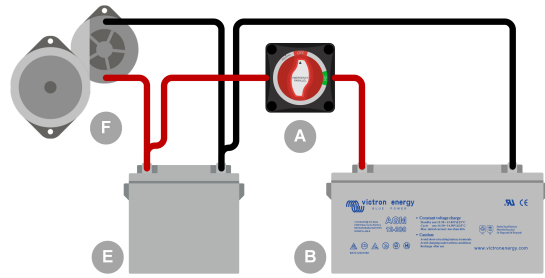
Stacca batteria utilizzato per scollegare il sistema di servizio dalla batteria di servizio. Serve a proteggere la batteria, per la manutenzione del sistema o in caso di emergenza.



Stacca batteria utilizzato per scollegare un inverter dalla batteria di servizio. Serve a proteggere la batteria, per la manutenzione del sistema o in caso di emergenza.



Stacca batteria utilizzato per scollegare un alternatore dalla batteria di avviamento. Serve a proteggere la batteria, per la manutenzione del sistema o in caso di emergenza.



Stacca batteria utilizzato per collegare in parallelo la batteria di servizio con la batteria di avviamento. Serve in situazioni di emergenza, come in caso di batteria di avviamento vuota o batteria di servizio vuota.

ID	Legenda
A	Stacca batteria
B	Batteria di servizio
C	Carichi e/o caricatori CC di un sistema di servizio
D	Inverter
E	Batteria di avviamento
F	Motore e alternatore

2. Installazione

2.1. Cosa contiene la confezione

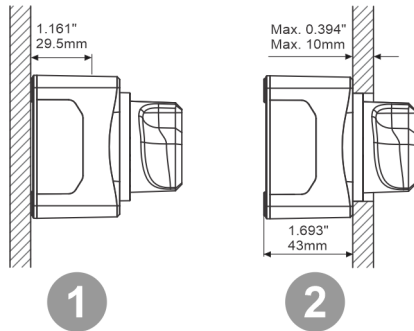
Lo stacca batteria si consegna assieme ai seguenti elementi:

- Stacca batteria
- Opuscolo di istruzioni con piantina di montaggio
- Foglio di etichette adesive intercambiabili
- 4 viti di montaggio

2.2. Montaggio

Lo stacca batteria si può montare in due modi:

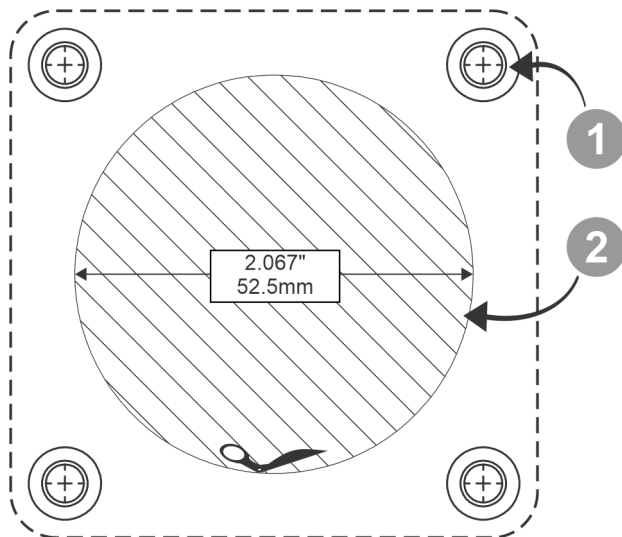
1. Su superficie
2. Sul pannello posteriore



Due diverse modalità di montaggio.

La confezione dello stacca batteria contiene una sagoma di dimensioni reali. Utilizzarla per segnare i fori delle viti e, in caso di montaggio sul pannello posteriore, per marcare il foro destinato al pomello. Per sapere le dimensioni dello stacca batteria, vedere il capitolo [Misure carcassa \[7\]](#).

1. Fori per viti. 4 fori, uno in ogni angolo.
2. Foro di montaggio per il pannello posteriore.

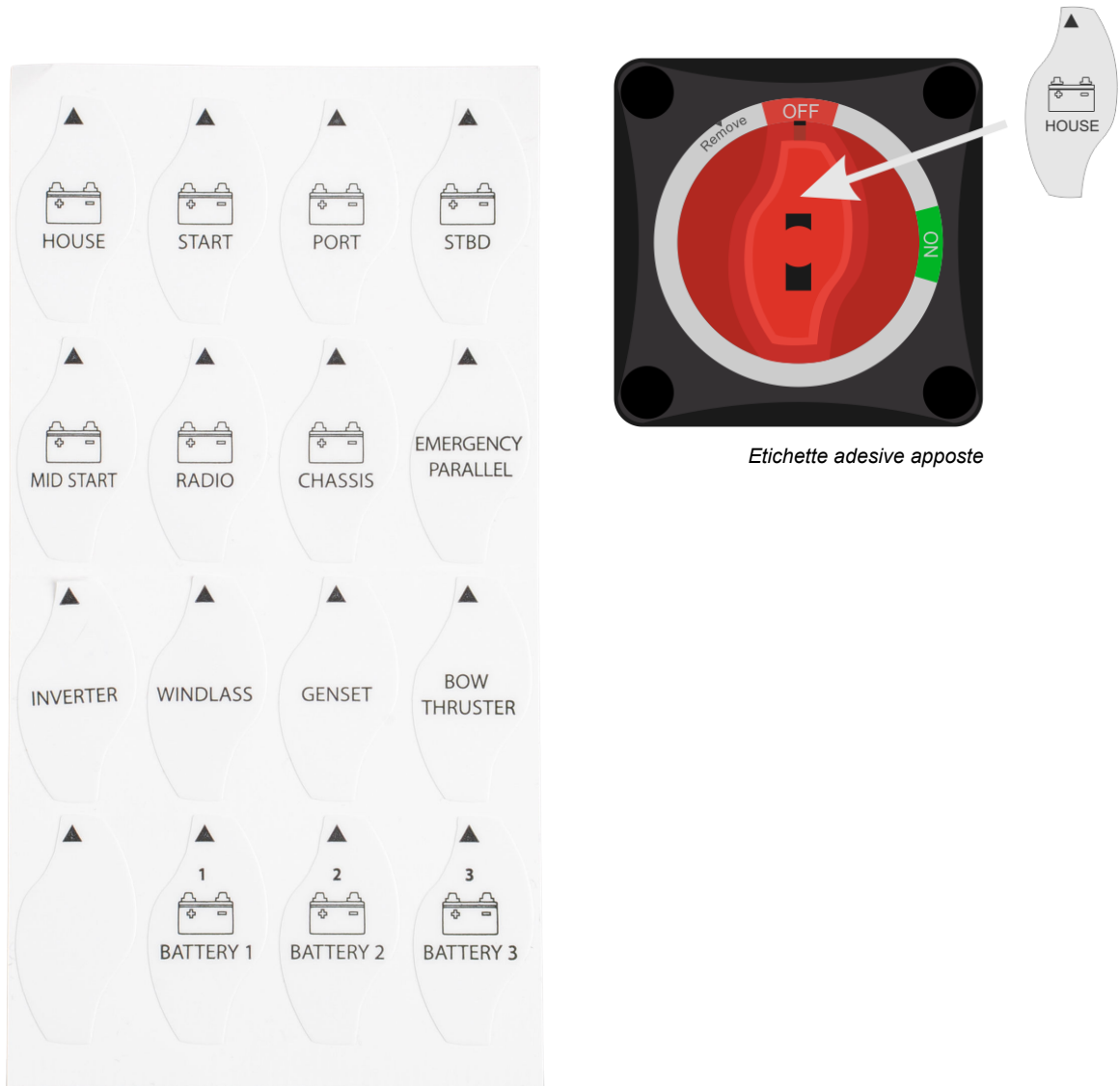


Piantina per fori di montaggio. Non è in scala, usare la sagoma che si trova nella confezione dello Stacca Batteria.

2.3. Etichette adesive

Lo stacca batteria si consegna assieme a un foglio con 16 diverse etichette adesive.

- Selezionare l'etichetta che corrisponda meglio al circuito dello stacca batteria su cui si deve apporre.
- Staccare l'adesivo dal foglio e posizionarlo sul pomello dello stacca batteria, come indicato nell'immagine qui in basso.



Etichette adesive apposte

Foglio di etichette adesive

2.4. Cablaggio

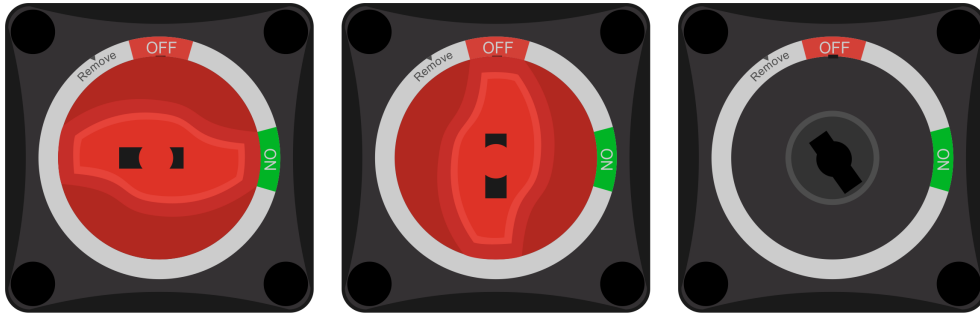
Cablare lo stacca batteria al sistema elettrico come segue:

- Scollegare il morsetto positivo della batteria.
- Montare lo stacca batteria sulla superficie prescelta (montaggio su superficie) o sul pannello (montaggio sul pannello posteriore).
- Rimuovere l'opportuna piastra laterale per accedere ai cavi. Non rimuovere la piastra superiore, giacché potrebbe entrare dell'acqua.
- Utilizzare cavi da 120 mm² (4/0 AWG) per tutti i morsetti, al fine di rispettare la corrente dello stacca batteria.
- Collegare un morsetto al cavo positivo della batteria. Collegare l'altro morsetto al cavo positivo di un alternatore, del circuito di un carico o alla batteria secondaria (in base al tipo di impianto).

- Assicurarsi che tutti i dadi e le rondelle di bloccaggio siano correttamente inseriti e che i dadi siano stretti rispettando la coppia raccomandata di 8 Nm (massimo 12,5 Nm).
- Collegare nuovamente il morsetto positivo della batteria.

3. Funzionamento

1. Girare il pomello in senso orario per accendere lo stacca batteria.
2. Girare il pomello in senso antiorario per spegnere lo stacca batteria.
3. Girare il pomello altri 30 ° in senso antiorario per spegnere lo stacca batteria e rimuovere la pomello.



Le tre posizioni dello stacca batteria sono: ON, OFF e "Remove" (rimuovi).

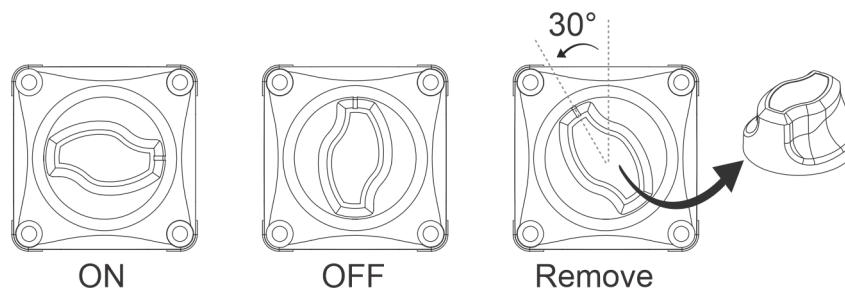
3.1. Rimozione pomello dello stacca batteria

È possibile rimuovere il pomello dello stacca batteria. Utilizzare questa opzione per evitare funzionamenti involontari dello stacca batteria. In assenza del pomello lo stacca batteria è spento.

La rimozione del pomello evita commutazioni involontarie, ad esempio quando si effettua la manutenzione del sistema (sicurezza) o quando il sistema rimane senza supervisione per un certo tempo (prevenzione della scarica della batteria).

Come rimuovere il pomello

1. Assicurarsi che motori e attrezzature collegati allo stesso circuito CC dello stacca batteria siano spenti.
2. Girare lo stacca batteria in senso antiorario fino alla posizione "OFF".
3. Girare lo stacca batteria in senso antiorario di altri 30 ° fino alla posizione "Remove" (rimuovi)
4. Estrarre il pomello dallo stacca batteria.



Rimozione del pomello dello stacca batteria.

4. Dati tecnici

Dati tecnici	Nominale
Corrente nominale CC continua*	275 A
Corrente nominale CC continua per 5 minuti	455 A
Picco di corrente nominale CC (corrente di spunto)	1250 A (10 sec.)
Tensione operativa CC massima	60 V
Materiale terminali	Rame stagnato
Materiale dadi esagonali	Rame stagnato
Diametro terminali	M10 (3/8 in / 9.53 mm)
Coppia raccomandata	70 lbf-in (8 Nm)
Materiale della base	Fibra di vetro rinforzata con nailon
Peso	0,4 lb (0,2 kg)
Dimensioni (L x L x A)	2,71 x 2,71 x 2,87 in (69 x 69 x 73 mm)
Protezione ignifuga	ISO8846 / SAE J1171

* Lo stacca batteria è adatto a commutare sotto carico. Tuttavia, se sono collegati alternatori, motori o carichi CC sensibili, spegnerli prima di disattivare l'alimentazione CC.

4.1. Misure carcassa

